

ADDMIX

СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОЛИМЕРОВ

Каталог суперконцентратов ADDMIX постоянно расширяется. Наша команда непрерывно разрабатывает новые марки под разнообразные потребности рынка.

Чтобы ознакомиться с актуальным ассортиментом, пожалуйста, перейдите в веб версию каталога.

ADDMIX.RU



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

Антибактериальные
Антиблокирующие
Антиконденсационные
Антипиренные
Антистатические
Ароматизирующие
Биоразлагаемые
Вспенивающие
Комбинированные
Нуклеатор
Осушающие
Светостабилизирующие
Скользкие
Термостабилизирующие

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

Процессинговые/экструзионные
Чистящие

КРАСИТЕЛИ

Белые
Черные
Цветные



ADDMIX - это широкий ассортимент суперконцентратов к базовому материалу, которые применяются для повышения эксплуатационных возможностей готовых изделий и оптимизации процесса производства.

В процессе производства суперконцентратов используются только первичные базовые полимеры и только импортные активные вещества. На базе собственной лаборатории разрабатываем индивидуальные рецептуры под заказ.

ПРОИЗВОДСТВО

Суперконцентраты ADDMIX производятся на немецкой линии Berstorff с отдельной системой дозирования Brabender и боковым питателем. Это современное оборудование стабильного качества мирового уровня. Боковой питатель позволяет вводить добавки сразу в расплавленный полимер, благодаря этому они не находятся в материальном цилиндре излишнее время и не подвержены чрезмерным нагрузкам и возможному перегреву.

Линия производства мастербатчей ADDMIX оснащена сушильной камерой для готовой продукции.

Каждая партия проходит жесткий контроль качества по 10-ти параметрам в собственной аккредитованной лаборатории.



С НАМИ РАБОТАЮТ



Суперконцентраты ADDMIX производятся с осознанной ответственностью и острым акцентом на качество продукции. Поэтому нам доверяют ведущие производители изделий из полимерных материалов.



ВСЕ ПАРТИИ СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ ПРОХОДЯТ КОНТРОЛЬ В ЛАБОРАТОРИИ



Размер частиц



Индекс текучести



Плотность



Массовая доля
сыпучих веществ



Насыпная плотность



Контроль других качественных
и прочностных характеристик

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Антибактериальная добавка	PE-AM10	LLDPE	Пленки, экструзия, литье, трубы	Для активной защиты поверхности изделия от развития плесени, грибов, бактерий	1 - 5 *	0,916 - 0,924	Органическая добавка на основе растительного сырья	3 - 8	20/25
Антиблокирующая добавка	PE-AB10/01	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	2 - 6 *	1,050 до 1,080	Диоксида кремния - 10%	1 - 2,5	20/25
	PE-AB20	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	12 - 18 *	1,160 - 1,240	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
	PE-AB50	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	5 - 9 *	1,600 - 1,700	Антиблок – 50%	1 - 2,5	20/25
	PP-AB05/02	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	20 - 25 *	0,900 - 1,050	Диоксида кремния - 5%	1 - 2,5	20/25
	PP-AB20	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	18 - 25 **	1,1 - 1,2	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
Антиконденсационная добавка	PE-AF10	PE	Полиолефиновые пленки	Для предотвращения образования конденсата в полиолефиновых пленках	2 - 6 *	0,916 - 0,924	Антифог 10%	5 - 15	20/25

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Антистатическая добавка	PE-AS05	PE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,050 - 1,130	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 8	20/25
	PE-AS10/01	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
	PE-AS10/02	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
	PE-AS10/03	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для предотвращения образования зарядов статического электричества на поверхностях изделий	8 - 12 *	1,100 - 1,200	Моностеарата глицерина - 10%	2 - 8	20/25
	PE-AS15/01	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для предотвращения образования зарядов статического электричества на поверхностях изделий	2 - 6 *	1,130 - 1,250	Моностеарата глицерина - 15%	2 - 8	20/25
	PP-AS05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	20 - 27 **	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 10	20/25
	PP-AS10/01	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для предотвращения образования зарядов статического электричества на поверхностях изделий	20 - 27 **	0,890 - 0,930	Этоксилированный алкиламин - 10 %	2 - 8	20/25

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Вспенивающая добавка	PE-FA45	EVA	Литье, экструзия	Для уменьшения плотности и массы полимеров. Рекомендуется для литья под давлением и экструзии листов и профилей	-	0,916 - 0,924	Азодикарбонамид - 45%	1 - 5	20/25
Комбинированная добавка	PE-CO30	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	2 - 6 *	1,150 - 1,250	Эрукамид – 10% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PE-CO25/01	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	1 - 5 *	1,100 - 1,180	Эрукамид – 5% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PE- CO25/02	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	1 - 5 *	1,100 - 1,180	Эрукамид – 5% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PP-CO25	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	20 - 27 **	1,00 - 1,150	Эрукамид - 5% Антиблок - 20%	1 - 3	20/25
	PP-CO10/01	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	25 - 32 **	0,900 - 0,930	Эрукамид - 5% Антиблок - 5%	1 - 5	20/25
	PP-CO10/02	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда	31 - 38 **	1,000 - 1,100	Эрукамид - 5% Антистатик - 5%	1 - 10	20/25

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Нуклеатор	PP-NC10	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для снижения усадки и коробления, а также улучшения оптических свойств (прозрачности и блеска)	20 - 30 **	0,850 - 0,880	Нуклеатор - 10%	1 - 3	20/25
Осушающая добавка	PE-DA50	PE	Вторичка ПЭ и ПП	Для переработки влажного вторичного сырья	1 - 5 *	1,300 - 1,400	Оксид кальция 50%	1 - 5	20/25
	PP-DA50	PP	Вторичка ПЭ и ПП	Для переработки влажного вторичного сырья	4 - 7 **	1,600 - 1,700	Оксид кальция 50%	1 - 5	20/25
Процессинговая добавка (лубрикант)	PE – RA05/01	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер – 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – RA05/02	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 3%	0,5 - 1,5	20/25
	PE-RA05/03	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-RA05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	20 - 27 **	0,850 - 0,880	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Скользящая добавка	PE - SAE05	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6 *	0,913 - 0,920	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE - SA005	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6 *	0,913 - 0,920	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – SA010	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6 *	0,909 - 0,918	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SAE05	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33 **	0,850 - 0,880	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA005	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33 **	0,850 - 0,880	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA010	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	35 - 42 **	0,850 - 0,880	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
Термостабилизирующая добавка (антиоксидант)	PE – A015	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	6 - 12 *	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25
	PE – A020	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	14 - 17 *	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 20%	1 - 5	20/25
	PP-A015	PP	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации, в т.ч. при остановках/пусках оборудования	27 - 34 **	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Активное вещество	% ввода	Фасовка, кг
Чистящая добавка	PE-CA40	LLDPE	Литье, экструзия	Для очистки литьевых машин и экструдеров, перерабатывающих полимерные материалы.	8 - 12 *	1,500 - 1,600	Оксид кальция - 50%	50 на 50	20/25
	PP-CA40/01	PP	Литье, экструзия	Для очистки литьевых машин и экструдеров, перерабатывающих полимерные материалы, а также при переходе с цвета на цвет.	10 - 15 **	1,300 - 1,500	41%	50 на 50	20/25

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг



ЦВЕТНЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ADDMIX предлагает суперконцентраты в разных ярких насыщенных цветах для качественного окрашивания базовых полимеров: полиэтилен, полипропилен, полистирол, поливинилхлорид.

Окрашивание производится путем экструдирования, пигмент внедряется в сырье на молекулярном уровне, благодаря чему материал имеет высокую однородность.

СКОРО В НАЛИЧИИ

RAL 6018 Мятно-зеленый	RAL 5017 Транспортный синий	RAL 1003 Сигнальный желтый	RAL 3000 Огненно-красный	RAL 6014 Хаки	RAL 9005 Черный
RAL 6037 Зеленый	RAL 5015 Небесно-синий	RAL 1023 Желтый транспортный	RAL 3020 Транспортный красный	RAL 8023 Оранжево-коричневый	RAL 7004 Сигнальный серый
RAL 6018 Желто-зеленый	RAL 5012 Голубой	RAL 1018 Цинково-желтый	RAL 3028 Красный	RAL 2004 Оранжевый	RAL 9003 Сигнальный белый

ADDMIX

СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

**ОСУЩЕСТВЛЯЕМ КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
БАЗОВЫХ ПОЛИМЕРОВ, СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ
И КРАСИТЕЛЕЙ**



Собственное
производство



15 складов
на территории
России и в Казахстане



Складское хранение
под производственную
программу



Выверенные
контракты с ведущими
экспедиторами



Качественная
всесторонняя финансовая
и техническая поддержка



Контракты с ведущими
производителями
полимерного сырья



Консультации
по трендам рынка



Аккредитованная
лаборатория



Отгрузка со склада
от 1 мешка